**Degradación del 0% de las baterías que incorporan los vehículos eléctricos de MG**

* **La batería de una unidad del ZS EV no ha sufrido la más mínima degradación. En su primera inspección de capacidad útil (SOH, State of Health), conserva el 100% de su capacidad y todos sus componentes están en perfecto estado tras haber sido sometida a un análisis exhaustivo.**

* **Los modelos MG disponen de una tecnología de baterías muy avanzada gracias a la enorme experiencia en la materia de su empresa matriz, SAIC Motor; y por el desarrollo conjunto con CATL, número uno mundial en baterías para coches.**
* **Estas baterías cuentan con sistemas de gestión inteligente de la temperatura para optimizar su funcionamiento, aumentar su durabilidad y mejorar el proceso de carga; además de ofrecer las especificaciones más exigentes de seguridad.**

Madrid, 05 de FEBRERO, 2024 – Todos los modelos MG disponen de una tecnología de baterías muy avanzada con un impresionante nivel de durabilidad y seguridad, que ha quedado demostrado en numerosas pruebas.

La última de ellas se ha realizado en España, el pasado mes de diciembre, un estricto análisis SOH en un ZS EV tras sus primeros 35.000 kilómetros de uso intensivo, y habiendo sometido a la batería a todo tipo de cargas: ultrarrápidas, rápidas y lentas.

El resultado ha sido excelente, pues la batería no ha sufrido la más mínima degradación: conserva el 100% de su capacidad nominal y todos sus componentes están en perfecto estado tras haber sido sometidos a un análisis exhaustivo. Las baterías que emplea MG están diseñadas para ofrecer hasta 5.000 ciclos de carga, que suponen sobrepasar holgadamente el millón de kilómetros de uso del coche.

**Las baterías más avanzadas**

MG dispone de una de las mejores tecnologías de baterías del mercado por dos motivos. Por un lado, se beneficia de la enorme experiencia en la materia de su empresa matriz, SAIC Motor, que lleva produciendo y desarrollando vehículos eléctricos desde más de una década. Por otro lado, se trabaja en estrecha colaboración con CATL, número uno mundial en baterías para coches, en el desarrollo de baterías.

SAIC Motor y CATL formaron una empresa conjunta en 2017 y crearon una avanzada planta diseñada para producir baterías de la más alta calidad, con una capacidad de producción de 36 GWh. Esta planta abarca todos los procesos de producción de una batería: las células, módulos, sistema de control y gestión, sistemas integrados y el reciclaje. Las baterías producidas por CATL están a la vanguardia de la tecnología, lo que se nota en su carga rápida, una densidad energética ultra elevada, un longevo ciclo de vida, una alta fiabilidad y una gran adaptabilidad medioambiental.

**Así es la batería testada del MG ZS EV**

El nuevo MG ZS EV se actualizó con unos nuevos paquetes de baterías, entre muchos otros elementos, con dos capacidades: una de 50,3 kWh (brutos) que proporciona a este modelo una autonomía de 320 km (WLTP) y otra, de larga duración, con 69,9 kWh (brutos) que lleva la autonomía eléctrica del ZS EV hasta los 440 km (WLTP). Las nuevas baterías, elaboradas con paquetes de celdas de módulo grande (con 120 celdas la de 50,3 KWh y 96 celdas la de 69.9 KWh), mejoran su densidad energética en un 34%. Su peso es de 412 kilos en la de 50,3 kWh de capacidad, y 396,9 kilos en la de 69,9 kWh, esto es debido a la diferente química de las celdas en cada una de ellas.

El MG ZS EV dispone además de un sistema de carga interna con toma monofásica de 6.6 KW o trifásica de 11 KW según configuración del vehículo y, que le permite alcanzar el 80% de su capacidad en tan solo 30 minutos en un cargador de carga rápida, gracias a una potencia de carga máxima de 92 kW.

La gestión de la temperatura es otro aspecto clave en una batería. Las del MG ZS EV cuentan con un sofisticado sistema de gestión inteligente de la temperatura, con refrigeración y calentamiento por líquido, que garantiza siempre la temperatura ideal del pack de baterías para optimizar su funcionamiento, aumentar su durabilidad y mejorar el proceso de carga.

Ambas baterías cuentan con las especificaciones más exigentes de seguridad. Presentan "nivel L0", lo que significa que si se produce una fuga térmica, la combustión no se extenderá desde el paquete de baterías. Además, tienen un índice IP67 de protección frente a la entrada de polvo y agua. Desarrollada por la Comisión Electrotécnica Internacional (IEC), en la clasificación IP el primer dígito representa el grado de protección de la batería frente a la entrada de polvo (del 1 al 6) y el segundo, su estanqueidad frente al agua (del 1 al 9).

**Sobre MG**

Fundada en 1924, MG Motor Europe cuenta con un legado de casi un siglo. Nuestras raíces están profundamente ancladas en nuestra primera aventura, el MG 14/28 Super Sports, una obra maestra creada por el icónico Cecil Kimber. Impregnados de innovación e impulsados por un compromiso con el futuro, nuestro enfoque se ha electrificado hacia una movilidad sostenible y accesible para todos.

Hoy, nuestros valores se reflejan en el MG4 EV, un premiado utilitario que subraya nuestro compromiso de ofrecer vehículos eléctricos con visión de futuro, tecnológicamente avanzados y emocionantes.

El objetivo de MG Motor es simple, pero profundo: democratizar la movilidad. Nuestra variada gama, que incluye vehículos de gasolina, eléctricos e híbridos, ofrece versátiles utilitarios, funcionales familiares y espaciosos SUV, todos ellos rebosantes de tecnología punta. Cada vehículo MG es un testimonio de diseño de primera clase y está reforzado por nuestra generosa garantía de fabricante de 7 años/150.000 kilómetros.

Descubra más sobre MG Motor Europe, nuestra gama y nuestra amplia red de concesionarios, visitando [nuestro sitio web](https://www.mgmotor.eu/).

**José Antonio Galve**

**PRODUCT MANAGER & PR**

**E-mail:** [**joseantonio.galve@mgmotor.es**](mailto:joseantonio.galve@mgmotor.es)

[MG-Recharge-Logo-left](http://www.mgmotor.eu/)