



Communiqué de presse

## Première mondiale de la MG3 Hybrid+ à Genève

- **La MG3 inaugure la technologie Hybrid+**
- **La nouvelle citadine polyvalente propose un équipement technologique complet sur toute sa gamme**
- **Conçue avec la philosophie MG « Fun to drive »**

Genève, le 26 février 2024 – **La nouvelle MG3 est une citadine polyvalente hybride équipée d'une technologie de pointe. Grâce à son groupe motopropulseur inédit Hybrid+, elle offre un parfait équilibre entre performance, efficacité et raffinement.**

### **Une nouvelle technologie hybride nommée « Hybrid+ » conçue par MG Motor**

Pour la première fois, la MG3 sera disponible dans toute l'Europe, auparavant la citadine du segment B était uniquement disponible au Royaume Uni. Trois finitions seront disponibles au lancement, partageant toutes la même chaîne de traction inédite appelée « Hybrid+ ». La première production full-hybrid de MG Motor s'appuie sur une capacité de batterie plus importante et un moteur électrique plus puissant que la concurrence sur le segment B.

La citadine 5 portes est plus spacieuse que le modèle qu'elle remplace, tout en conservant des dimensions qui ont fait son succès outre-Manche. Avec son haut niveau d'équipement et une habitabilité hors pair, la MG3 Hybrid+ fait référence en matière de praticité et d'efficacité. Tout comme le reste de la gamme MG elle bénéficie d'une garantie 7 ans / 150 000 km.

« La nouvelle MG3 a toutes les cartes en main pour venir jouer les trouble-fêtes dans le segment des citadines : elle concilie performance et efficacité grâce à sa nouvelle chaîne de traction Hybrid+ » déclare Clément Lefèvre, porte-parole de MG Motor France. « Raffinée et dynamique, elle donne le sourire au volant. L'équipement de la MG3 est complet, avec à la fois un intérieur de qualité et des aides à la conduite MG Pilot sécurisantes »

### **MG3 en quelques mots :**

- Une chaîne de traction hybride innovante qui promet aux conducteurs économies, confort et performance
- Des accélérations électrisantes jamais vues jusqu'à présent sur le segment des citadines hybrides
- Une autonomie électrique plus importante grâce à une capacité de batterie inédite dans le segment
- Un système hybride polyvalent qui inclut un générateur indépendant, permettant plusieurs modes de fonctionnement



- Une gamme simple qui offre aux clients plusieurs finitions toutes dorées d'un excellent rapport prix/prestations
- Deux grands écrans dans l'habitacle procurent un sentiment high tech à bord
- MG iSMART et MG Pilot offrent à la fois une connectivité et une sécurité active améliorée
- Une habitabilité en hausse, permettant de faire voyager confortablement les occupants et leurs bagages

### **La chaîne de traction Hybrid+**

La MG3 inaugure la chaîne de traction Hybrid+, il s'agit là de la première MG hybride non rechargeable. Cinq éléments essentiels composent cette chaîne de traction Hybrid+ : moteur thermique, boîte de vitesses, batterie, moteur électrique et générateur.

Au-delà d'une grande efficacité, cette technologie d'électrification délivre d'excellentes performances. La chaîne de traction Hybrid+ permet à la MG3 de proposer les meilleures performances de tout le segment des citadines hybrides, avec un 0 à 100 km/h achevé en 8 secondes seulement. Les reprises sont encore plus impressionnantes avec un 80 à 120 km/h effectué en 5 petites secondes.

Délivrant 195 ch (143 kW) en combiné, le groupe motopropulseur de la MG3 reste très sobre avec une consommation mixte WLTP à 4,4L/100 km et des émissions de 100 g de CO<sub>2</sub> par km\*. Ces performances sont atteintes grâce à une grande batterie de 1,83 kWh, permettant une conduite électrique plus fréquente, ce qui a un impact important sur la consommation.

La MG3 Hybrid+ embarque un nouveau moteur thermique 1,5L de 102 ch (75 kW), fonctionnant sous un cycle Atkinson, et un moteur électrique de 136 ch (100 kW). Également à bord, un générateur embarqué permet une large palette de modes de fonctionnement.

**EV** – Entraînement uniquement par le moteur électrique, dès lors que le niveau de charge le permet

**Série** – Le moteur thermique active le générateur qui alimente le moteur électrique pour entraîner la voiture

**Série et Charge** – Fonctionnement série, avec recharge de la batterie pendant les phases de faible et moyenne charge

**Propulsion directe et Charge** – Le moteur thermique entraîne les roues, et charge la batterie dans le même temps via le générateur

**Parallèle** – Les deux moteurs, électriques et thermique, entraînent la voiture de concert

Le 4 cylindres 1,5 litres fonctionnant sous cycle Atkinson produit 102 chevaux (75 kW), et offre une efficacité thermique élevée : 41%. Associé au moteur électrique de 136 chevaux (100 kW), il forme le groupe motopropulseur Hybrid+ et délivre des performances optimales sur toute sa plage d'utilisation.



Grâce au puissant groupe propulseur, la plupart des fortes sollicitations -à l'accélération par exemple- sont supportées par le moteur électrique, avec le concours du moteur thermique qui vient en support ou prend le relai à haute vitesse.

Le moteur thermique est couplé à une boîte automatique à 3 vitesses, qui permet une efficacité optimale tout en offrant les meilleures sensations de conduite. Sur la route, la réponse à l'accélérateur de la MG3 est instantanée, tout en proposant des passages de rapports doux et sans à-coups.

Le conducteur peut adapter le comportement de la MG3 en choisissant parmi 3 modes de conduite – Eco, Standard et Sport. Le mode Eco est optimisé pour une efficacité maximale, avec une sensibilité de l'accélérateur plus douce, le mode standard est un compromis entre efficacité et performance parfaitement adapté à la conduite au quotidien ; tandis que le mode sport donne le maximum de puissance en combinant les deux propulsions afin d'obtenir les meilleures performances du segment B hybride.

### **Comportement dynamique et raffiné**

La MG3 propose un agrément de conduite dynamique, tout en conservant un grand niveau de confort grâce à la collaboration entre les ingénieurs de MG Motor Européens et Chinois, qui ont conjointement mis au point le châssis et les suspensions pour les différents marchés.

Avec ses proportions compactes et des réglages privilégiant l'agilité, la MG3 perfectionne son comportement, tout en conservant le toucher de route amusant qui fait la réputation de MG. L'emploi de matériaux à haute résistance sur le châssis, et les éléments de suspension allégés permettent d'obtenir un poids contenu et d'améliorer naturellement le grip de la MG3, la rendant à la fois dynamique et confortable.

En plus d'offrir un compromis idéal entre confort et dynamisme, la MG3 peut rouler sur la seule énergie électrique pendant de courtes périodes grâce à sa nouvelle chaîne de traction Hybrid+, au bénéfice de l'agrément et du silence à bord. Les ingénieurs MG ont porté une attention toute particulière aux silent-blocs moteurs et aux suspensions, les dotant de matériaux atténuant les sons. Par ailleurs la transmission est conçue pour réduire les bruits et les vibrations, offrant ainsi une douceur de fonctionnement digne des références haut de gamme.

### **Equipements et technologies hors du commun**

Trois niveaux de finition sont proposés sur la MG3 – Standard, Comfort et Luxury. Chacune de ces finitions est conçue pour offrir un haut niveau de technologie de série.

Élément crucial pour les clients aujourd'hui, l'affichage en deux écrans. Le conducteur a sous les yeux un compteur numérique de 7" pour les données de conduite et l'ordinateur de bord, ainsi qu'un écran tactile central flottant de 10,25". Les graphismes et la réactivité ont été améliorés par les ingénieurs MG, et des touches physiques conservées au centre de la console de bord pour en faciliter l'utilisation et maximiser la sécurité lors de la conduite.

La navigation est intégrée de série sur toute la gamme, tout comme la connectivité Apple CarPlay/Android Auto. MG iSMART offre un niveau de connectivité et de fonctionnalité généralement associée aux modèles des segments supérieurs.

Les autres équipements inclus dès la finition Standard sont la climatisation automatique, 4 ports USB, et une caméra de recul avec radars de stationnement arrière. Les finitions



supérieures y ajoutent une sellerie en cuir artificiel, l'accès mains-libres, les sièges avant et le volant chauffants, et la caméra 360°.

La MG3 embarque également les dernières technologies d'assistance à la conduite (ADAS). Le haut niveau de sécurité délivré par la technologie MG Pilot inclut le maintien actif dans la voie (LKA) avec alerte de franchissement de ligne, le régulateur de vitesse adaptatif (ACC), l'alerte de collision frontale (FCW) et l'assistant de conduite en embouteillages (TJA).

### **Un nouveau langage stylistique dans l'ère du temps**

Les designers MG sont partis d'une feuille blanche pour donner de nouvelles proportions à la nouvelle citadine MG3, à la fois plus longue et plus large que le modèle qu'elle remplace, libérant plus d'espace pour ses occupants, tout en offrant le plus grand coffre de la catégorie des citadines hybrides.

Dessinée dans les bureaux de style de Shanghai, sous la houlette du Français Oleg Son, directeur du design MG Motor, la nouvelle MG3 arbore de nombreux éléments de style demandé par nos clients, comme des jantes en alliage, des signatures lumineuses à LED et une nouvelle palette de couleurs de carrosserie.

Ce sont 7 teintes qui sont proposées sur la nouvelle MG3 : Pebble Black, Dover White, Cosmic Silver, Pastel Yellow, Diamond Red, Hampstead Grey et Como Blue.



## Données techniques

	<b>MG3 Hybrid+</b>
<b>Groupe motopropulseur</b>	<b>Hybrid+ (full hybride)</b>
Moteur thermique	1,5 litre 4 cylindres essence à cycle Atkinson
Puissance moteur essence (ch)	102
Couple moteur essence (Nm)	128
Puissance moteur électrique (ch)	136
Couple moteur électrique (Nm)	250
Puissance combine (ch)	195
Transmission	Automatique 3 rapports
Capacité batterie	1,83kWh – 350V
Roues motrices	Avant
Vitesse max. (km/h)	170
0-100km/h (secondes)	8,0
80-120km/h (secondes)	5,0
CO <sub>2</sub> (g/km)	100*
Consommation mixte (l/100km)	4,4*
Hauteur (mm)	1 502
Longueur (mm)	4 113
Largeur (mm)	1 797
Empattement (mm)	2 570
Poids en ordre de marche (kg)	1 285
Volume de coffre (config. 5 places/banquette rabattue, L)	293/983
Nombre de sièges	5

\* Selon le cycle WLTP. Données en cours d'homologation.

### Pour plus d'informations :

#### **Clément LEFEVRE**

Responsable Relations Presse & Publiques

MG Motor France

Mobile : +33 6 69 94 51 38

### **A propos de MG**

En 1924, une icône est née. MG, le constructeur automobile britannique est célèbre pour ses voitures « passion », sportives, et d'un bon rapport qualité-prix. En avance sur son temps et sur la concurrence, la voiture de sport britannique classique a attiré l'attention du monde entier : de la MG 14/28 Super Sports originale, conçue par le légendaire Cecil Kimber, à la MG4 entièrement électrique. L'icône renaît aujourd'hui pour une nouvelle ère, repensée, électrifiée et prête pour la mobilité de demain. Depuis 2007, MG est l'un des constructeurs automobiles de SAIC Motor, 7ème groupe automobile mondial. Aujourd'hui, MG connaît une croissance



rapide en Europe, en proposant une gamme pratique et abordable. Conçues à Marylebone, près de Londres, et fabriquées dans des usines ultramodernes de plusieurs pays, les MG d'aujourd'hui sont pragmatiques, spacieuses et dotées d'une technologie parfaite pour la vie moderne. Notre combinaison d'ingénierie européenne et de technologie de pointe en matière de VE fera entrer les automobilistes dans une nouvelle ère de mobilité.